



# Comune di Verretto

PROVINCIA DI PV

## DETERMINAZIONE SERVIZIO FINANZIARIO

N. GEN 34 DEL 30/04/2020

N. SERVIZIO 11

**OGGETTO: CONTI DELLA GESTIONE DEGLI AGENTI CONTABILI PER  
L'ESERCIZIO 2019 - PARIFICAZIONE**

### IL RESPONSABILE

Visto il D.Lgs. 18/08/00 n. 267;

Visto il D.Lgs. 30/03/01 n. 165;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento di contabilità;

Premesso che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 12 del 13/03/2019, esecutiva ai sensi di legge, veniva approvato il Bilancio di previsione finanziario 2019/2021;

Richiamati l'art. 93, comma 2 e l'art. 233 del D.Lgs. 18/08/00, n. 267, i quali prevedono che entro il 30 gennaio di ogni anno gli agenti contabili e coloro che si ingeriscono negli incarichi attribuiti a detti agenti sono tenuti a presentare il conto della gestione dell'esercizio finanziario precedente, da trasmettere alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei Conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto;

Preso atto che, ai sensi del vigente Regolamento comunale di contabilità, sono stati legittimati alla gestione con apposito provvedimento i seguenti agenti contabili:

AGENTE CONTABILE	TIPO DI GESTIONE	FUNZIONI SVOLTE
CREDITO VALTELLINESE S.P.A.	TESORIERE	SERVIZIO DI TESORERIA
BELLO FABIANA	ECONOMO	SERVIZIO ECONOMATO
BELLO FABIANA	AGENTE PRINCIPALE	DIRITTI SEGRETERIA - CARTE IDENTITA'
GATTI STEFANO	AGENTE PRINCIPALE	DIRITTI UFFICIO TECNICO
POLIN LUIGINO	CONSEGNATARIO	TITOLI AZIONARI

Tenuto conto che gli agenti contabili hanno reso il conto della gestione dell'esercizio 2018 redatto su modello conforme a quello approvato con D.P.R. n. 194/96;

Vista la documentazione prodotta e le scritture contabili dell'ente;

Accertata la regolarità della gestione e la corrispondenza dei dati riportati nei conti degli agenti contabili con le scritture contabili dell'ente;

Dato atto che sui conti degli agenti contabili l'organo di revisione ha effettuato le verifiche previste dall'art. 223, comma 1, del D.Lgs. n. 267/00;

### DETERMINA

- 1) di prendere atto che gli agenti contabili di seguito elencati hanno reso il conto della gestione dell'esercizio 2019, unitamente a tutti i documenti previsti dall'art. 233, comma 2, del D.Lgs. n. 267/00:

AGENTE CONTABILE	TIPO DI GESTIONE	FUNZIONI SVOLTE
CREDITO VALTELLINESE S.P.A.	TESORIERE	SERVIZIO DI TESORERIA
BELLO FABIANA	ECONOMO	SERVIZIO ECONOMATO
BELLO FABIANA	AGENTE PRINCIPALE	DIRITTI SEGRETERIA - CARTE IDENTITA'
GATTI STEFANO	AGENTE PRINCIPALE	DIRITTI UFFICIO TECNICO
POLIN LUIGINO	CONSEGNATARIO	TITOLI AZIONARI

- 2) di parificare i conti della gestione di cui al precedente punto 1) dando atto della corrispondenza dei dati ivi riportati con le scritture contabili dell'ente
- 3) di sottoporre i conti della gestione degli agenti contabili all'approvazione del Consiglio Comunale, contestualmente all'approvazione del rendiconto della gestione dell'esercizio di riferimento;
- 4) di inviare, entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto, i conti della gestione degli agenti contabili alla Corte dei Conti, ai sensi dell'art. 233, comma 1, del D.Lgs. n. 267/00.
- 5) di dare atto che il presente provvedimento è rilevante ai fini della pubblicazione sulla rete internet ai sensi del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

Il Responsabile del Servizio  
Firmato digitalmente  
Luigino Polin